



DELTA PLUS



EN175

TOBA2 – CASOUD2 – MASOUD2 – CASOUDHE

DELTA PLUS GROUP

B.P. 140 - ZAC de La Peyrolière
84405 APT Cedex - FRANCE

http://www.deltaplus.eu
FRANCE

Noms et adresses des Laboratoires notifiés ayant attribué le certificat CE :
Names & Addresses of the Notified Body having issue EC certificate :

INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHE ET DE SECURITE (No 0070)
Avenue de Bourgogne / B. P. 27, F-54501 VANDOEUVRE – France

CERTOTTICA (No 0530)
Zona Industriale Villanova - 32013 - Longarone BL – Italy

CRITT Sports et Loisirs de Poitou-Charentes (No 0501)
ZA Sanital – 21 Rue Albert Einstein - 86100 CHATELLERAULT – France

FR Equipement de protection individuelle conforme aux exigences essentielles de la Directive 89/686/CEE et aux exigences générales de la norme EN175 *(Equipements de protection des yeux et du visage pour le soudage et les techniques connexes)*

TOBA2 (TOBA2T5) : lunette masque pour le soudage, équipé de :
- oculaires fixes : polycarbonate incolore (Ø 50 mm)
- un support d'oculaires relevable avec : filtres de soudage en verre minéral, teinte 5 (Ø 50 mm) et des oculaires de protection incolores (Ø 50 mm)
CASOUD2 (CASOUD2NO) : écran facial à serre-tête pour le soudage équipé de :
- un écran de garde en polycarbonate incolore (108 x 51 mm)
- un filtre de soudage en verre minéral, teinte 11 (108 x 51 mm)
- un écran de renforcement en polycarbonate incolore (108 x 51 mm)
MASOUD2 (MASOUD2NO) : écran à main pour le soudage, muni d'une fenêtre, équipé de :
- un filtre de soudage en verre minéral, teinte 11 (108 x 51 mm)
- un écran de renforcement en polycarbonate incolore (108 x 51 mm)
CASOUD2HE (CASOUD2HENO) : écran facial pour le soudage, à utiliser sur des casques de sécurité, équipé de :
- un filtre de soudage en verre minéral, teinte 11 (108 x 51 mm)
- un écran de renforcement en polycarbonate incolore (108 x 51 mm)

LIMITES D'UTILISATION

Protection des yeux et de la face contre les radiations optiques et autres risques et dangers spécifiques générés par l'arc électrique de soudage ou les techniques connexes, la découpe ou des opérations similaires.

Cet équipement peut être utilisé dans une plage de températures de -10°C à 70°C.

Ne pas utiliser ces produits hors de leurs domaines d'application définis par rapport à leurs marquages (voir marquages sur produits et tableaux ci-dessous).

CASOUD2HE: doit être monté sur un casque de sécurité modèle DIAMOND, QUARTZ ou ZIRCÓN. Il ne peut pas être utilisé seul

STOCKAGE ET TRANSPORT

Conservier l'équipement de protection dans un endroit sec, ventilé et à l'abri des rayons du soleil et d'une source de chaleur directe. Stocker et transporter dans son emballage d'origine et s'assurer qu'il ne puisse pas être écrasé, cogné, chuter ou être endommagé par n'importe quel choc, qu'il ne soit pas entressé sous des objets lourds. L'exposition de ce produit à un environnement de froid ou de chaleur intenses peut être préjudiciable à ses capacités de protection.

ENTRETIEN ET DURÉE DE VIE

Contrôler régulièrement son équipement de soudage. Si l'écran facial ou toute partie ou composant de celui-ci est craquelé ou cassé, il doit être immédiatement remplacé. Des oculaires rayés, piqués ou endommagés doivent être immédiatement remplacés. Contrôler avant chaque usage que l'équipement est bien adapté. Peut être nettoyé avec une éponge douce imbibée d'eau savonneuse et, si nécessaire, désinfectée avec une solution alcoolisée très diluée. Ne pas utiliser de solvants ou tout autre produit agressif pour nettoyer l'équipement. Ne pas utiliser de sèche-cheveux ou autres sources de chauffage pour sécher l'équipement après nettoyage.

Marquage des oculaires

Numéro d'échelon (filtre seulement).....
Identification du fabricant
Classe optique
Symbole pour la résistance à l'impact
Symbole pour la non-adhérence aux métaux fondus et résistance à la pénétration de solides chauds.....

Marquage des montures

Identification du fabricant
Le numéro de cette norme.....
Domaine d'application (si nécessaire).....
Symbole de solidité renforcée/résistance aux particules lancées à grande vitesse/températures extrêmes (si nécessaire)FT/ BT

Symbole pour les domaines d'utilisation

Code	Désignation	Description du domaine d'utilisation
Aucun	Usage général	Risques mécaniques indéterminés et risques provenant des rayons ultraviolets, visibles, infrarouge et rayonnement solaire
3	Liquides	Liquides (gouttelettes et éclaboussures)
4	Grosses particules de poussière	Poussière ayant une grosseur de particule > 5µm
5	Gaz et fines particules de poussière	Gaz, vapeurs, gouttelettes vaporisées, fumées et poussières ayant une grosseur de particule < 5 µm
8	Arc électrique de court-circuit	Arc électrique produit lors d'un court-circuit dans un équipement électrique
9	Métal fondu et solides chauds	Projection de métal fondu et pénétration de solides chauds

Symbole d'identification de la résistance mécanique

Code	Exigences relatives à la résistance mécanique
S	Solidité renforcée (Ø 22 mm / 5.1 m/s)
F	Impact à faible énergie (Ø 6 mm / 45 m/s)
B	Impact à moyenne énergie (Ø 6 mm / 120 m/s)
A	Impact à haute énergie (Ø 6 mm / 190 m/s)
K	Résistance à la détérioration des surfaces par les fines particules

Si l'oculaire et la monture n'ont pas les mêmes codes F, B ou A, l'équipement de protection de protection ne répondra qu'aux exigences minimales. Pour que le protecteur oculaire soit conforme au domaine d'utilisation symbole 9, le symbole doit être marqué sur l'oculaire et sur la monture combinés avec le symbole F, B ou A.

Assemblage / réglage

TOBA2 : Ajuster les lunettes-masque sur la tête à l'aide de l'élastique de serrage.

MASOUD2 : Monter la poignée en la cliquant dans la partie inférieure du masque, fixer les filtres dans la fenêtre.

CASOUD2 : Assembler le serre-tête dans l'écran facial en utilisant la molette, la vis glissière, l'entretoise d'inclinaison 4 trous). Monter la vis glissière dans la glissière du serre-tête. Positionner l'entretoise, à plat à l'intérieur de l'écran facial dans les ergots prévus à cet effet. Visser l'ensemble à l'aide de la molette. Le serre-tête se règle en inclinaison (par la position des trous des entretoises dans les ergots du casque). La distance visage/oculaires se règle à l'aide des glissières latérales. Le réglage autour de la tête s'effectue à l'aide du bouton à verrouillage (par pression et rotation) et du bandeau supérieur (par clipage). Placer les filtres dans les fenêtres prévues à cet effet, en enlevant les cadres en faisant pression sur les côtés des cadres. Pendant les opérations de soudage, abaisser la fenêtre relevable (fermée).

CASOUD2HE : fixer l'écran facial sur le casque de sécurité en utilisant les 2 connecteurs latéraux.

S'assurer que la visière du casque est bien positionnée par rapport au bord de l'écran facial, pour assurer une couverture parfaite. Placer les filtres dans les fenêtres prévues à cet effet, en enlevant les cadres en faisant pression sur les côtés des cadres. Pendant les opérations de soudage, abaisser la fenêtre relevable (fermée).

VERTISSEMENT DE SECURITE

Cet équipement ne contient aucune substance dangereuse. Cependant, il est possible que des personnes sensibles développent des réactions allergiques. Dans ce cas, arrêter immédiatement l'utilisation et consulter un médecin. Quitter la zone à risque en cas de maaise, d'irritation ou de défaillance de l'équipement.

EN Personal protective equipment complies with the essential requirements of Directive 89/686/EEC and with the general requirements of standard EN175 *(Equipment for eye and face protection during welding and allied processes)*

TOBA2 (TOBA2T5): goggles for welding, fitted with :
- fixed ocular : clear polycarbonate (Ø 50 mm)
- flip-up ocular :welding filter in mineral glass, shade 5 (Ø 50 mm) and protective clear ocular (Ø 50 mm)

CASOUD2 (CASOUD2NO): headband face shield for welding, fitted with :
- a welding filter in mineral glass, shade 11 (108 x 51 mm)
- backing and cover protective filters in clear polycarbonate (108 x 51 mm)
MASOUD2 (MASOUD2NO): hand screen for welding, equipped with a window, fitted with :
- a welding filter in mineral glass, shade 11 (108 x 51 mm)
- backing and cover protective filters in clear polycarbonate (108 x 51 mm)
CASOUD2HE (CASOUD2HENO): face shield for welding, to be used on safety helmets, fitted with :
- a welding filter in mineral glass, shade 11 (108 x 51 mm)
- backing and cover protective filters in clear polycarbonate (108 x 51 mm)

LIMITS OF USE:

Eye and face protection against optical radiation and other specific risks or hazards generated by electric arc welding or allied processes, cutting or similar operations.

These PPE can be used in temperature range from - 10°C to 70°C.

Do not use these products outside of their fields of application defined as regards their marking (see marking on products and tables below).

CASOUD2HE: must be mounted on a safety helmet model DIAMOND, QUARTZ or ZIRCÓN. It cannot be used alone.

STORAGE AND TRANSPORTATION:

Store the PPE in a dry, ventilated area away from sunlight or direct heat. Store and transport inside its original packaging and make sure it cannot be crushed, hit, dropped, or otherwise damaged by impact, and that it's not stored under heavy objects. The exposure of such product in an extreme hot or cold environment may prejudice the protective features.

MAINTENANCE AND LIFETIME

Inspect your welding equipment often. If the face shield, or any part or component of it, is cracked or broken it must be immediately replaced. Scratched, pitted or damaged oculars shall be immediately replaced. Inspect the suitability of the device before each use. Can be cleaned with a soft sponge, soaked in soapy water and, if necessary, disinfected with a well-diluted alcohol solution. Do not use solvents or other toxic substances to clean the device. Do not use hair dryers or other heaters to dry the face shield after cleaning.

Oculars marking

Scale number (filters only).....
Identification of the manufacturer.....

Optical class
Symbol for mechanical strength
Symbol for non-adherence of molten metal and resistance to penetration of hot solids.....

Frame marking

Identification of the manufacturer.....
The number of this standard.....

Field(s) of use (where applicable).....
Symbol for increased robustness / resistance to high speed particles / Extremes of temperatures (Where applicable) . FT / BT

Symbo for fields of use

Code	Designation	Description of the field of use
None	Basic	Unspecified mechanical hazards and hazards arising from ultraviolet, visible, infra-red and solar radiation.
3	Liquids	Liquid (droplets or splashes)
4	Large dust particles	Dust with a particle size of > 5µm
5	Gas and fine dust particles	Gases, vapours, sprays, smoke and dust with a particle size < 5µm
8	Short circuit electric arc	Electrical arc due to a short circuit in electrical equipment
9	Molten metal and hot solids	Splashes of molten metal and penetration of hot solids

Mechanical strength

Code	Mechanical strength requirements
S	Increased robustness (Ø 22 mm / 5.1 m/s)
F	Low energy impact (Ø 6 mm / 45 m/s)
B	Medium energy impact (Ø 6 mm / 120 m/s)
A	High energy impact (Ø 6 mm / 190 m/s)
K	Resistance to surface damage by fine particles

If the symbol F, B and A are not common to both the oculars and the frame then it is the lower which shall be assigned to the complete eye protector. For an eye protector to comply with field of use symbol 9 both the frame and ocular shall be marked with the symbols together with one of the symbols F, B or A.

ASSEMBLY / ADJUSTMENT

TOBA2: fit the goggle on the head using the elastic headband.

MASOUD2: assemble the handle by clipping it in the inner part of the mask, place the filters in the window.

CASOUD2: assemble the headband in the face shield using wheel, sliding screw, 4-hole angle brace). Assemble the sliding screw in the headband shield. Position the angle brace flat inside the face shield in the notches provided for this purpose. Screw using the wheel. The headband is adjusted at an angle (by the position of the holes of the angle braces of the notches in the helmet). The facial/ocular distance is adjusted using the lateral sides. Adjustment around the head is done using the locking button (by pressure and rotation) and the upper headband (by clipping). Place the filters in the windows, removing the frames by pushing on frame sides. During welding process put the flip-up window in down position (closed).

CASOUD2HE: fix the face shield on the safety helmet, using the 2 side connectors. Make sure that the helmet peak is well fitted to the welding face shield edge, for a perfect covering. Place the filters in the windows, removing the frames by pushing on frame sides. During welding process put the flip-up window in down position (closed).

SAFETY WARNING:

These products contain no known harmful substances. However, it is possible that some sensitive people may develop allergic reactions. In this case, stop all uses and seek medical advice. Leave the risk zone in case of unwell feeling, irritation or equipment failure.

IT Dispositivi di protezione individuale conformi alle prescrizioni essenziali della Direttiva 89/686/CEE e ai requisiti generali della normativa EN175 *(Equipaggiamenti di protezione degli occhi e del viso durante la saldatura e i procedimenti connessi)*

TOBA2 (TOBA2T5): occhiali a maschera per saldatura, equipaggiati con:
- lenti fisse: polycarbonato incolore (Ø 50 mm)
- lenti ribaltabili: lenti per saldatura in vetro minerale, tinta (Ø 50 mm) e lente protettiva incolore (Ø 50 mm)
CASOUD2 (CASOUD2NO): maschera per saldatura con giretosta, equipaggiati con:
- filtro per saldatura in vetro minerale, tinta 11 (108 x 51 mm)
- filtro protettivo interno ed esterno in polycarbonato incolore (108 x 51 mm)
MASOUD2 (MASOUD2NO): maschera a mano per saldatura, equipaggiata con :
- filtro per saldatura in vetro minerale, tinta 11 (108 x 51 mm)
- filtro protettivo interno ed esterno in polycarbonato incolore (108 x 51 mm)
CASOUD2HE (CASOUD2HENO): maschera per saldatura, da usare su elmetti di protezione, equipaggiata con:
- filtro per saldatura in vetro minerale, tinta 11 (108 x 51 mm)
- filtro protettivo interno ed esterno in polycarbonato incolore (108 x 51 mm)

LIMITI DI IMPIEGO:

Dispositivi di protezione degli occhi e del viso, contro le radiazioni ottiche e altri rischi o pericoli specifici connessi alla saldatura elettrica ad arco o toniche affini, taglio o operazioni simili.

Questi DPI possono essere utilizzati entro limiti di temperature compresi tra - 10°C e 70°C.

Non utilizzare questi dispositivi al di fuori del loro campo di applicazione definito in relazione alla loro marcatura (vedi tabella di marcatura dei prodotti in basso).

Gli oculari in vetro minerale temprato devono essere utilizzati solo in combinazione con un adeguato supporto. CASOUD2HE: deve essere montato su un elmetto di protezione delle gamme DIAMOND, QUARTZ o ZIRCÓN. Non può essere utilizzato solo.

STOCCAGGIO E TRASPORTO:

Conservare i DPI in un luogo asciutto e ventilato, lontano dalla luce del sole o da fonti di calore dirette. Conservare e trasportare all'interno della confezione originale e assicurarsi che non possano essere schiacciati, colpiti, né subire cadute o essere in qualche modo danneggiati da impatti, e che non siano posti sotto oggetti pesanti. L'esposizione di questi dispositivi in ambienti estremamente caldi o freddi potrebbe pregiudicarne le performances di protezione.

MANTENUTENZIONE E DURATA

Controllare regolarmente i dispositivi di saldatura. Se la maschera, o qualsiasi parte o componente di essa, è incrinato o rotto il DPI deve essere immediatamente sostituito. Lenti graffiate, ammaccate o danneggiate devono essere immediatamente sostituite. Controllare l'idoneità del dispositivo prima di ogni utilizzo. La pulizia può essere effettuata con una spugna morbida, imbevuta di acqua e sapone e, se necessario, è possibile la disinfezione, con una soluzione di alcool ben diluita. Non utilizzare solventi o altre sostanze tossiche per pulire i dispositivi. Non usare asciugacapelli o altri riscaldatori per asciugare le maschere dopo la pulizia

Marcatura delle lenti

Numero della gradazione (solo filtro).....

Identificazione del costruttore

Classe ottica
Simbolo per la resistenza all'impacto
Simbolo per la non aderenza ai metalli fusi e resistenza alla penetrazione di solidi caldi.....

Marcatura delle monture

Identificazione del costruttore
Il numero dello standard
Campo d'applicazione (se necessario).....

Simbolo di solidità rinforzata : resistenza alle particelle proiettate a grande velocità / temperature estreme (se necessario)FT/BT

Simbolo per i settori d'utilizzo

Codice	Descrizione	Descrizione del settore d'utilizzo
Nessuno	Basico	Rischi meccanici, indennità e rischi provenienti da raggi ultravioletti, visibili, infrarossi e raggi solari
3	Liquidi	Liquidi (goccioline e schizzi)
4	Grosse particelle di polvere	Polvere con grandezza di particella > 5µm
5	Gas e sottili particelle di polvere	Gas, vapore, goccioline vaporizzate, fumi e polvere con una grandezza di particella < 5µm
8	Arco elettrico di cortocircuito	Arco elettrico prodotto durante un cortocircuito all'interno di un'attrezzatura elettrica
9	Metallo fuso e solidi caldi	Proiezione di metallo fuso e penetrazione di solidi caldi

Simbolo d'identificazione della resistenza meccanica

Codice	Esigenza relativa alla resistenza meccanica
S	Solidità rinforzata (Ø 22 mm / 5.1 m/s)
F	Solidità a debole energia (Ø 6 mm / 45 m/s)
B	Solidità a media energia (Ø 6 mm / 120 m/s)
A	Solidità ad elevata energia (Ø 6 mm / 190 m/s)
K	Résistenza al deterioramento di superfici causato da particelle fini

Se la lente o la montatura non hanno lo stesso codice F, B o A, gli occhiali di protezione garantiranno solo le esigenze simbolo deve essere presente sia sulla lente che sulla montatura, unitamente al simbolo F, B o A.

ASSEMBLAGGIO / REGOLAZIONE

TOBA2 : Sistemare l'occhiale a maschera sulla testa, usando la fascia elastica

MASOUD2 : Montare l'impugnatura, inserendola a pressione nella parte bassa della maschera, fissare i vetri nell'apposita finestra.

CASOUD2 : L'assemblaggio del giro-testa all'interno della maschera, si effettua grazie a tre componenti (cremagliera, vite a scormonto, spacer d'inclinazione a 4 fori). Inserire la vite nell'apposito foro laterale del giro-testa. Posizionare lo spacer di inclinazione di piatto, negli appositi perni della maschera. Avvitare con l'aiuto della cremagliera all'esterno del casco. Il giro-testa si regola in inclinazione (grazie al posizionamento dei fori dello spacer negli appositi perni del casco). La distanza viso/lenti si regola attraverso lo scorrimento laterale. La regolazione del giro-testa si effettua grazie alla cremagliera (premando e girando), mentre la banda superiore si regola attraverso la fibbia (a pressione). Fissare i vetrii nelle apposite finestre, rimuovendo la cornice tramite pressatore laterale sulla stessa. Durante le operazioni di saldatura, posizionare la finestra ribaltabile in posizione abbassata (chiusa)

CASOUD2HE : fissare la maschera sull'elmetto di protezione, usando i due connettori laterali. Assicurarsi che la visiera dell'elmetto aderisca al bordo della maschera da saldatura, senza lasciare spazi vuoti. Fissare i vetrii nelle apposite finestre, rimuovendo la cornice tramite pressatore laterale sulla stessa. Durante le operazioni di saldatura, posizionare la finestra ribaltabile in posizione abbassata (chiusa)

ATTENZIONE:

Questi prodotti non contengono sostanze nocive conosciute. Tuttavia è possibile che alcuni soggetti possano avere delle reazioni allergiche. In tal caso, interrompere ogni utilizzo e consultare un medico. Abbandonare la zona a rischio in caso di malessere, irritazione o malfunzionamento dei dispositivi.

ES Equipos de protección individual conforme a las exigencias esenciales de la Directiva 89/686/CEE y a las exigencias generales de la norma EN175 *(Equipos para la protección de los ojos y la cara durante la soldadura y técnicas afines)*

TOBA2 (TOBA2T5): anteojos para soldadura, equipados con:
- pieza ocular fija: polycarbonato transparente (Ø 50 mm)
- pieza ocular abatible: filtro para soldar en vidrio mineral, filtro 5 (Ø 50 mm) y pieza ocular transparente protectora (Ø 50 mm)

CASOUD2 (CASOUD2NO): pantalla facial con cintillo para soldar, equipada con:
- una pantalla protectora de polycarbonato incoloro (108 x 51 mm)

- un filtro de soldadura en vidrio mineral, tinte 11 (108 x 51 mm)
- filtros protectores de respaldo y cubierta en polycarbonato transparente (108 x 51 mm)
MASOUD2 (MASOUD2NO): careta manual para soldadura, provista de un visor, equipada con :
- un filtro de soldadura en vidrio mineral, tinte 11 (108 x 51 x 3 mm)
- filtros protectores de respaldo y cubierta in transparente polycarbonato (108 x 51 mm)
CASOUD2HE (CASOUD2HENO): pantalla facial para soldar, a usar sobre cascos de seguridad, equipada con:
- filtro para soldar en vidrio mineral, tono 11 (108 x 51 mm)
- filtros protectores de respaldo y cubierta in transparente polycarbonato (108 x 51 mm)

LIMITACIONES DE USO

Protección ocular y facial contra radiación óptica y otros riesgos o peligros específicos generados por soldadura eléctrica al arco o procesos relacionados, corte u operaciones similares.

Estos EPI se pueden usar en temperaturas dentro del rango de - 10°C y 70°C.

No utilice estos productos fuera de su área de aplicación definida según su fabricación (vea etiquetado en los productos y las tablas abajo). Las piezas oculares de filtro mineral endurecido solo pueden usarse en conjunto con un ocular de respaldo adecuado. CASOUD2HE: debe ser montado en un casco de seguridad modelo DIAMOND, QUARTZ o ZIRCÓN. No se puede usar solo.

ALMACENAJE Y TRANSPORTE:

Almacene el EPI en un área seca y ventilada lejos de la luz del sol o del calor directo. Guardar y transportar dentro de su envase original y asegurarse de que no pueda ser aplastado, golpeado, dejado caer o dañado de otra forma por impacto, y que no quede guardado debajo de objetos pesados. La exposición de este tipo de productos a calor o frío extremo puede perjudicar sus funciones de protección.

MANTENIMIENTO Y VIDA ÚTIL

Inspeccione con frecuencia su equipo para soldar. Si la pantalla facial, o cualquier parte o componente de ella, está fracturada o rota, se debe reemplazar de inmediato. Verifique la idoneidad del dispositivo cada vez antes de usarlo.

Se puede limpiar con una esponja suave, empapada en agua jabonosa; si es necesario, puede desinfectarse con una solución con alcohol diluido. No use solventes ni otras sustancias tóxicas para limpiar el dispositivo. No use secadores ni otros calentadores para secar la pantalla facial después de la limpieza.

Marcación de los cristales

Clase de protección (filtro solamente).....
Identificación del fabricante.....
Clase óptica
Simbolo de resistencia al impacto
Simbolo de no adherencia a metales incandescentes y resistencia a la penetración de sólidos calientes.....

Marcación de las monturas

Identificación del fabricante.....
Número de norma europea.....
Campo de aplicación (si es necesario).....
Simbolo de resistencia reforzada / resistencia a las partículas lanzadas a gran velocidad / temperaturas extremas (si es necesario).....

Simbolo para los campos de aplicación

Código	Denominación	Descripción del campo de aplicación
Ningun	o	Riesgos mecánicos indeterminados y riesgos provenientes de los rayos ultravioleta, visibles, infrarrojos y rayos solares
3	Líquidos	Líquidos (gotas y salpicaduras)
4	Gruesas partículas de polvo	Polvo con partículas de un grosor > 5 µm
5	Gas y finas partículas de polvo	Gas, vapores, gotas vaporizadas, humos y polvo con partículas de un grosor < 5 µm
8	Arco eléctrico de cortocircuito	Arco eléctrico producido por un cortocircuito en un equipo eléctrico
9	Metal incandescente y sólidos calientes	Proyección de metal incandescente y penetración de sólidos calientes

Simbolo de identificación de la resistencia mecánica

Código	Exigencias relativas a la resistencia mecánica
S	Resistencia aumentada (Ø 22 mm / 5.1 m/s)
F	Impacto de baja energía (Ø 6 mm / 45 m/s)
B	Impacto de energía media (Ø 6 mm / 120 m/s)
A	Impacto de alta energía (Ø 6 mm / 190 m/s)
K	Resistencia al deterioro de superficies causados por partículas finas

Si el cristal y la montura no responden a los códigos F, B o A, las gafas de protección únicamente responderán a las exigencias mínimas.Para que las gafas de protección estén conformes con el campo de aplicación de símbolo 9, el símbolo debe estar marcado en el cristal y en la montura, combinado con uno de los símbolos F, B o A.

ENSAMBLAJE / AJUSTE

TOBA2: ajuste el antejo en la cabeza utilizando el cintillo elástico.

MASOUD2 : Instalar la arrastradera en la parte interior de la careta; instalar firmemente los oculares en el visor.

CASOUD2 : El ensamblado de la diadema en el casco se realiza por medio de 3 piezas (moleta, rosca deslizante, tirante de inclinación 4 perforaciones). Instalar la rosca deslizante en el corredor de la diadema. Posicionar el tirante, plano al interior del casco en los espolones provistos para ese fin. Alinear el conjunto con la ayuda de la moleta. La diadema se ajusta en inclinación (por la posición de las perforaciones de los tirantes en los espolones del casco). La distancia rostro/ocular se ajusta con ayuda de los deslizantes laterales. El ajuste alrededor de la cabeza se realiza con ayuda de un botón de cierre automático (por presión y rotación) y de la banda superior (por cierre tipo clip).

